



181000110049

检验检测报告

Inspection and Test Report

No: C2023WTC0047



防伪码: 8T4Z8B

产品名称:

Product Name

蒸压加气混凝土砌块

受检单位:

Unit being tested

生产单位:

Manufacturer

连云港陇东节能建材有限公司

委托单位:

Entrusting Unit

连云港陇东节能建材有限公司

检验类别:

Test Kind

委抽检验

连云港市质量技术监督综合检验检测中心

Lianyungang Comprehensive Inspection and Testing Center for Quality and Technology

连云港市质量技术综合检验检测中心

检验检测报告

№: C2023WTC0047

共 3 页第 1 页

产品名称	蒸压加气混凝土砌块	规格型号	AAC-B A5.0 B06 600×240×200(II) GB/T 11968		
生产日期 \批号	2023-10-09/——	商 标	陇东		
受检单位\地址\联系电话\邮编	——/——/——/——				
生产企业\地址\联系电话\邮编	连云港陇东节能建材有限公司/连云港市海州区云台农场工业园区 /17751822343/222000				
检验类别	委抽检验	任务来源	企业委托	抽样单编号	1801746
样品数量	160块	批量(进货量)	1080块	抽样基数(库存量)	1080块
抽样日期	2023-11-01	抽样人员	邱乐波 卢明	抽样地点	该厂成品堆场
样品等级	A5.0 B06 (II)	备样量及封存地点	80块/该厂成品堆场	封样状态	封条完好
样品到达日期	2023-11-01	样品状态	符合检验要求	检查封样人员	董奇
检验检测日期	2023-11-13~2023-12-13		检验检测地点	连云港市质检中心·市经济技术开发区黄海大道169号	
检验检测与判定依据	GB/T11968-2020《蒸压加气混凝土砌块》				
检验检测结论	经抽样检验，符合 GB/T 11968-2020 标准规定的要求，检验结论为合格。 (检验检测专用章) 签发日期: 2023年12月18日				
备 注	——				

批准:

邱乐波

审核:

李冰

主检:

高阳



检 验 结 果

No: C2023WTC0047

共3页 第2页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	不合格判定数： ≤ 7	不合格数： 0	单项评价	
1	尺寸允许偏差	长度	mm	± 4	不合格判定数： ≤ 7	-3~0	合格	
		宽度	mm	± 2		-2~0		
		高度	mm	± 2		-1~+1		
2	外观质量	缺棱掉角	最小尺寸	mm	≤ 30	0~27	不合格判定数： ≤ 7	合格
			最大尺寸	mm	≤ 70	0~61		
			三个方向尺寸之和不大 于120mm的掉角个数/个	—	≤ 2	0~1		
		裂纹长度	裂纹长度	mm	≤ 70	长度方向: 0~64 宽度方向: 0~49 高度方向: 0~36		
			任意面不大于 70mm裂纹条数/条	—	≤ 1	0~1		
			每块裂纹总数/条	—	≤ 2	0~2		
		损坏深度	mm	≤ 10	0~7			
		表面疏松、分层、 表面油污	—	无	均无表面疏松、 分层、表面油污			
		平面弯曲	mm	≤ 2	0~1			
		直角度	mm	≤ 2	0~1			



检 验 结 果

No: C2023WTC0047

共3页 第3页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项评价
3	抗压强度	MPa	≥ 5.0	5.2	合格
	最小值		≥ 4.2	4.9	
4	平均干密度	kg/m ³	≤ 650	574	合格
5	干燥收缩值	mm/m	≤ 0.50	0.40	合格
6	冻后质量平均值损失, %	—	≤ 5.0	2.9	合格
	冻后强度平均值损失, %	—	≤ 20	16	
7	导热系数(干态)	W/(m·K)	≤ 0.16	0.13	合格
备注	—				