



220020349336



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0160

# 检验检测报告

## Inspection and Testing Report

报告编号: NZJ(2024)JC01-00312Z



产品名称  
Product

蒸压加气混凝土板(隔墙板)

受检单位  
Organization to be Inspected

—

生产单位  
Manufacturer

艾上沭阳新材料科技有限公司

委托单位  
Consignor

艾上沭阳新材料科技有限公司

检验检测类别  
Classification of Test

委托抽样(型式检验)



南京市产品质量监督检验院  
南京市质量发展与先进技术应用研究院  
国家建材产品质量检验检测中心(南京)



# 检验检测报告

## Inspection and Testing Report

报告编号: NZJ(2024)JC01-00312Z

共3页第1页 Page No:3-1

样品名称 Sample Name	蒸压加气混凝土板(隔墙板)				
规格型号 Specifications	6000mm×600mm×200mm	商标 Trademark	—		
生产日期/批号 Producing Date/Batch No.	2023-12-25\—	样品等级 Grade	A5.0、B06		
抽样地点 Sampling Location	企业成品堆场	样品来源/状态 Sample Source/ Condition	抽样\符合检验要求		
委托单位/地址/电话 Applicant Unit/Add./Tel.	艾上沐阳新材料科技有限公司\沭阳县开发区沭七路东侧, 萧山路北侧\18762223555				
受检单位/地址/电话 Unit being tested/Add./Tel.	—\—\—				
生产单位/地址/电话 Manufacturer/Add./Tel.	艾上沐阳新材料科技有限公司\沭阳县开发区沭七路东侧, 萧山路北侧\18762223555				
任务来源 Task Source	委托抽样				
抽样日期 Sampling Date	2024-01-15	抽样人员 Sampling Staff	王兵、周巧云	抽样基数 Sampling Amount	400块
样品数量 Sample Quantity	10块 其中备样量: —	检查封样人员 Checking and Sealing Staff	陶爱	样品到达日期 Samples Arrival Date	2024-01-15
抽样单/委托书编号 Sampling Document/Applicant No.	2302084\240258 7	封样状态 Sealing State	封条完好	检验检测日期 Test Date	2024-01-15~2024-02-27
检验检测和判定依据 Testing/Inspection Reference/Judgment Basis	GB/T 15762-2020《蒸压加气混凝土板》				
检验检测结论 Test Conclusion	样本经检验, 符合GB/T 15762-2020《蒸压加气混凝土板》标准规定的A5.0、B06要求, 判该批产品合格。				
备注 Remarks	本次检验检测工作尺寸偏差项目和外观质量项目开展地点为企业成品堆场, 其余项目检验检测工作开展地点为江苏省南京市江宁区诚信大道1828号。				

编制:  
Composed By

徐剑

审核:  
Checked By

王

批准:

Approved By

赵淑萍

签发日期:  
Signature Date

2024-02-29



Stamp of Inspection and Testing



# 检验检测结果

## Inspection and Testing Results

报告编号: NZJ(2024)JC01-00312Z

共3页第2页 Page No:3-2

序号	检验检测项目	技术要求	单位	检验检测结果	单项评价		
1	外观质量	大面上平行于板宽的裂缝(横向裂缝)	不合格数 ≤ 1	块	0	合格	
		大面上平行于板长的裂缝(纵向裂缝)					允许修补的缺陷限值: 宽度 < 0.2mm, 数量 ≤ 3条, 总长度 ≤ 1/10L
		大面凹陷					允许修补的缺陷限值: 面积 ≤ 150cm <sup>2</sup> , 深度 t ≤ 10mm, 数量 ≤ 2处
		气泡					允许修补的缺陷限值: 直径 ≤ 20mm
							外观质量: 无直径 > 8mm、深 > 3mm的气泡
		掉角(隔墙板)					允许修补的缺陷限值: 每个端面的板宽方向 ≤ 1处, 在板宽方向尺寸 b <sub>1</sub> ≤ 150mm、板长方向的尺寸 l <sub>1</sub> ≤ 300mm
							外观质量: 每块板 ≤ 1处 (b <sub>1</sub> ≤ 20mm, d <sub>1</sub> ≤ 20mm, l <sub>1</sub> ≤ 100mm)
		侧面损伤或缺棱					允许修补的缺陷限值: 板长 ≤ 3m的板 ≤ 2处, > 3m的板 ≤ 3处; 每处长度 l <sub>2</sub> ≤ 300mm, 深度 b <sub>2</sub> ≤ 50mm
外观质量: 每侧 ≤ 1处 (b <sub>2</sub> ≤ 10mm, l <sub>2</sub> ≤ 120mm)							
2	尺寸偏差	长度L	不合格数 ≤ 2	块	0	合格	
		宽度B					(-4~0) mm
		厚度D					(-3~+1) mm
		侧向弯曲					≤ L/1000
		对角线差					≤ L/600
		表面平整					≤ 3mm
3	干密度(B06)	≤ 650	kg/m <sup>3</sup>	624	合格		



# 检验检测结果

## Inspection and Testing Results

报告编号: NZJ(2024)JC01-00312Z

共3页第3页 Page No:3-3

序号	检验检测项目	技术要求	单位	检验检测结果	单项评价	
4	抗压强度 (A5.0)	平均值	MPa	5.5	合格	
		最小值		≥4.2		4.8
5	干燥收缩	≤0.50	mm/m	0.39	合格	
6	抗冻性	冻后质量平均值损失	%	2.6	合格	
		冻后强度平均值损失		≤20		9.5
7	导热系数 (干态)	≤0.16	W/(m·K)	0.15	合格	
8	钢筋防锈要求	锈蚀面积	≤5	%	3.8、2.1、2.8	合格
		钢筋粘着力	≥1.0	MPa	1.5	合格
9	纵向钢筋保护层要求	距大面的保护层厚度 $c_1$	10~25	mm	18~24	合格
		距端面的保护层厚度 $c_2$	0~15		8~15	
10	结构性能 (承载力检验)	初裂时载荷实测值 $\geq Q_g$ ( $Q_g=500$ )	$N/m^2$	540 试样未开裂	合格	

备注: 隔墙板承载力检验荷载特征值 $Q_g = \gamma_g \times \rho_c \times d = 0.3 \times 8250 \times 0.2 = 495 \approx 500 N/m^2$ , 其中承载力检验系数 $\gamma_g$ 取0.3, 干密度计算值 $\rho_c = 8250 N/m^3$ , 板厚 $d = 0.2m$ 。(精确到 $10N/m^2$ )

以下空白