



171001060639



检测报告

TESTING REPORT

No: 报告编号: A01732632300155

产品名称

PRODUCT NAME

蒸压加气混凝土板

工程名称

PROJECT NAME

委托单位

CLIENT

江苏杰震建设科技有限公司

生产单位

PRODUCING UNIT

江苏杰震建设科技有限公司

江苏省建筑工程质量检测中心有限公司

JIANGSU TESTING CENTER FOR QUALITY OF CONSTRUCTION ENGINEERING (Co.,Ltd.)



委托单位	江苏杰震建设科技有限公司		
建设单位	/		
施工单位	/		
工程名称	/		
监理单位	/		
见证人/见证号	/	工程监督号	/
委托编号	2314773	样品编号	233263000086
样品名称	蒸压加气混凝土板	规格型号	5000×600×200 (mm) A5.0B06 隔墙板
生产厂家/产地	江苏杰震建设科技有限公司//	批号	/
生产日期/出厂日期	/	样品数量/代表数量	54块/50000块
抽样数量/抽样基数	/	抽样日期/抽样地点	/
到样日期	/	样品状态	可检
检测类别	型式检验	检测地点	红山路107号、句容科创园16号、生产厂区
委托日期	2023-04-04	检测日期	2023-04-04~2023-05-05
检测判定依据	《蒸压加气混凝土板》GB/T 15762-2020 《蒸压加气混凝土性能试验方法》GB/T 11969-2020 《绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法》GB/T 10294-2008 《蒸压加气混凝土板钢筋涂层防锈性能试验方法》JC/T 855-1999		
检测结论	该样品经检测, 所检项目均符合《蒸压加气混凝土板》GB/T 15762-2020中隔墙板A5.0 B06的技术要求。		
检测	孟波 23429		
校核	窦妍 10516		
批准	钱嘉伟 08101		

江苏省建筑工程质量检测中心有限公司

签发日期: 2023 年 05 月 05 日

本报告未贴中心防伪标记视为无效

检 测 结 果 汇 总

序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项评定		
1	外观质量(不合格数)	个	≤1	0	合格		
2	尺寸偏差(不合格数)	个	≤2	0	合格		
3	抗压强度	平均值	MPa	≥5.0	6.4	合格	
		最小值		≥4.2	6.3		
	平均干密度		kg/m ³	≤650	648	合格	
	导热系数(干态)		W/(m·K)	≤0.16	0.12	合格	
	抗冻性	冻后质量平均值损失	%	≤5.0	2.3	合格	
		冻后强度平均值损失	%	≤20	12.8		
干燥收缩值		mm/m	≤0.50	0.34	合格		
4	钢筋防锈和保护层要求(隔墙板)		锈蚀面积率	%	≤5	2.5、2.1、2.1	合格
			钢筋粘着力	MPa	≥1.0	1.9	
			距大面的保护层允许偏差	mm	-10~+5	-3~+4	合格
			距端面的保护层允许偏差		-10~+5	-10~+3	
5	结构性能(隔墙板)	初裂时荷载实测值 Q _{cr, g}	N/m ²	≥Q _g (500)	2140	合格	

说明 /

检测用主要仪器设备一览表

序号	名称	规格型号	编号	量程	检定有效期
1	微机控制电液伺服万能试验机	SHT4105	FM4528	0~100kN	2023-07-31
2	电热恒温鼓风干燥箱	101A-4S	TT0430	/	2023-06-15
3	空气冻融试验箱	GDS-408	TT28308	/	2023-06-15
4	钢直尺	300mm	LS0977	0~300mm	2023-09-25
5	立式砂浆收缩仪(千分表)	BC-176	ZX1902	/	2024-02-16

