



171001060639



# 检测报告

## TESTING REPORT

No: 报告编号: A01732632300151

产品名称

PRODUCT NAME

蒸压加气混凝土板

工程名称

PROJECT NAME

委托单位

CLIENT

江苏杰震建设科技有限公司

生产单位

PRODUCING UNIT

江苏杰震建设科技有限公司

江苏省建筑工程质量检测中心有限公司

JIANGSU TESTING CENTER FOR QUALITY OF CONSTRUCTION ENGINEERING (Co.,Ltd.)



委托单位	江苏杰震建设科技有限公司		
建设单位	/		
施工单位	/		
工程名称	/		
监理单位	/		
见证人/见证号	/	工程监督号	/
委托编号	2314773	样品编号	233263000083
样品名称	蒸压加气混凝土板	规格型号	4000×600×100 (mm) A3.5B06 隔墙板
生产厂家/产地	江苏杰震建设科技有限公司//	批号	/
生产日期/出厂日期	/	样品数量/代表数量	54块/50000块
抽样数量/抽样基数	/	抽样日期/抽样地点	/
到样日期	/	样品状态	可检
检测类别	型式检验	检测地点	红山路107号、句容科创园16号、生产厂区
委托日期	2023-04-04	检测日期	2023-04-04~2023-05-05
检测判定依据	《蒸压加气混凝土板》GB/T 15762-2020 《蒸压加气混凝土性能试验方法》GB/T 11969-2020 《绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法》GB/T 10294-2008 《蒸压加气混凝土板钢筋涂层防锈性能试验方法》JC/T 855-1999		
检测结论	该样品经检测, 所检项目均符合《蒸压加气混凝土板》GB/T 15762-2020中隔墙板A3.5 B06的技术要求。		
检测	孟波 23429		
校核	窦妍 10516		
批准	钱嘉伟 08101		
江苏省建筑工程质量检测中心有限公司 签发日期: 2023年05月05日			



本报告未贴中心防伪标记视为无效

检 测 结 果 汇 总

序号	检测项目		单位	技术要求	检测结果	单项评定
1	外观质量(不合格数)		个	≤1	0	合格
2	尺寸偏差(不合格数)		个	≤2	0	合格
3	抗压强度	平均值	MPa	≥3.5	6.3	合格
		最小值		≥3.0	6.2	
	平均干密度		kg/m <sup>3</sup>	≤650	569	合格
	导热系数(干态)		W/(m·K)	≤0.16	0.11	合格
	抗冻性	冻后质量平均值损失	%	≤5.0	2.2	合格
		冻后强度平均值损失	%	≤20	12.5	
干燥收缩值		mm/m	≤0.50	0.28	合格	
4	钢筋防锈和保护层要求(隔墙板)					
	锈蚀面积率		%	≤5	1.8、2.4、1.9	合格
	钢筋粘着力		MPa	≥1.0	2.1	合格
	距大面的保护层允许偏差		mm	-10~+5	-7~+5	
距端面的保护层允许偏差		-10~+5		-10~+3		
5	结构性能(隔墙板)	初裂时荷载实测值 Q <sub>cr, g</sub>	N/m <sup>2</sup>	≥Q <sub>g</sub> (250)	1790	合格

说明 /

检测用主要仪器设备一览表

序号	名称	规格型号	编号	量程	检定有效期
1	微机控制电液伺服万能试验机	SHT4105	FM4528	0~100kN	2023-07-31
2	电热恒温鼓风干燥箱	101A-4S	TT0430	/	2023-06-15
3	空气冻融试验箱	GDS-408	TT28308	/	2023-06-15
4	钢直尺	300mm	LS0977	0~300mm	2023-09-25
5	立式砂浆收缩仪(千分表)	BC-176	ZX1902	/	2024-02-16

